132.017

SINTOL DRAW-CU

Fluido emulsionabile per trafilatura gravosa di filo di rame
Emulsionabile bioresistente, senza donatori di formaldeide



Water-mixable emulsifiable fluid for heavy drawing of copper
Bio-resistant, free of formaldehyde-donors

(IT)
PROPRIETA'

Green Star SINTOL DRAW-CU è un **fluido emulsionabile con acqua ad utilizzo specifico per lavorazioni del rame, in particolare per sbozzatura e trafilatura gravosa.**

L'emulsione svolge un'efficace azione refrigerante e lubrificante ed è indicata nelle lavorazioni dei materiali dove è previsto l'impiego di fluido lubrorefrigerante a base acquosa.

Un'efficace e specifica additivazione conferisce una peculiare **azione lubrificante e detergente dell'impianto.**

APPLICAZIONI

Indicato per **operazioni di trafilatura rame su sbozzatori collegati, bagni singoli o centralizzati, trafilatura di vergella di rame (**da Ø 8 mm in entrata a Ø 2.5 – 1.2 mm in uscita) su sbozzatori slittanti e antislittanti.
Utilizzabile per medie ed alte velocità di trafilatura e trafilatura in tandem anche con processo di smaltatura del filo per diametri grossi e medi.

Le **concentrazioni di impiego** variano dal 10 al 20 % in relazione alle necessità operative.

VANTAGGI

- Elevate **proprietà lubrificanti** che riducono al minimo l'usura delle filiere
- **Proprietà detergenti** che favoriscono la pulizia finale delle macchine e del filo in uscita.
- Si consiglia di formare le emulsioni di trafilatura utilizzando **acqua di media durezza (20 – 30 °F).**

(EN)
PROPERTIES

Green Star SINTOL DRAW- CU is a water emulsifiable fluid for specific use for copper processing, in particular for roughing and heavy drawing.

The emulsion has effective cooling and lubricating properties, and it is suitable in the machining of materials where it is provided the use of coolant in aqueous base (water-based fluid).

*Effective and specific additives gives a **unique lubrication and active cleaning of drawing machines**.*

APPLICATIONS

*Suitable for **copper drawing operations on connected roughers, single or centralized baths, copper wire drawing** (from Ø 8 mm at the entrance to Ø 2.5 – 1.2 mm at the exit) on slipping and anti-skidding roughing machines.*
***Usable for medium and high speed drawing and tandem drawing** also with wire enamelling process for large and medium diameters.*

The concentrations of use vary from 10 to 20% in relation to the operational needs.

ADVANTAGES

*- High **lubricating properties** that reduce die wear to a minimum*
*- **Detergent properties** that favor the final cleaning of the machines and of the outgoing yarn.*
*- It is recommended to form the drawing emulsions **using water of medium hardness** (20 – 30 °F).*

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it

ISTRUZIONI D'USO:

Per una corretta emulsione ricordarsi di versare il fluido nell'acqua (NON l'inverso).
Le concentrazioni di impiego variano dal 10% al 20% a seconda della gravosità della lavorazione e del grado di protezione richiesto contro le formazioni batteriche.

INSTRUCTIONS FOR USE:

For proper emulsion, remember to pour the fluid into the water (NOT the other way).
The concentrations of use vary from 10% to 20% depending on the severity of processing and the required degree of protection against bacterial growth.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *(Non costituiscono specifica)*
AVERAGE PHYSICAL AND CHEMICAL FEATURES (Data are not specifications)

Emulsione costituita da: Green Star SINTOL DRAW-CU + ACQUA *Emulsion consisting of: Green Star SINTOL DRAW-CU + WATER*	
Aspetto *Physical appearance*	Liquido, oleoso, lattiginoso *Liquid, oily, milky*
pH @ 5% vol/vol in acqua distillata / *in distilled water* ASTM D 1287	9,3
Conducibilità elettrica (5% in H2O demineralizzata) *Electric conductivity (5% in H2O demineralized)*	650 µs/cm
Prova di corrosione Herbert (emulsione al 2,5% vol/vol) *Corrosion test Herbert (emulsion at 2.5% vol / vol)*	Superata *Pass*
Test di corrosion su lamina di rame / *Copper corrosion test* ASTM D130-12 Campione diluito al **5**% in acqua (V/V) – *Dilution **5%** in Water* ASTM D130-12 Campione diluito al **15**% in acqua (V/V) – *Dilution **15%** in Water*	 1A 1A
Viscosità cSt a 40°C *Viscosity cSt at 40°C*	170
Fattore rifrattometrico *Refractometer Factor*	1,0

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it